

Согласовано:

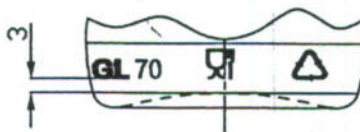
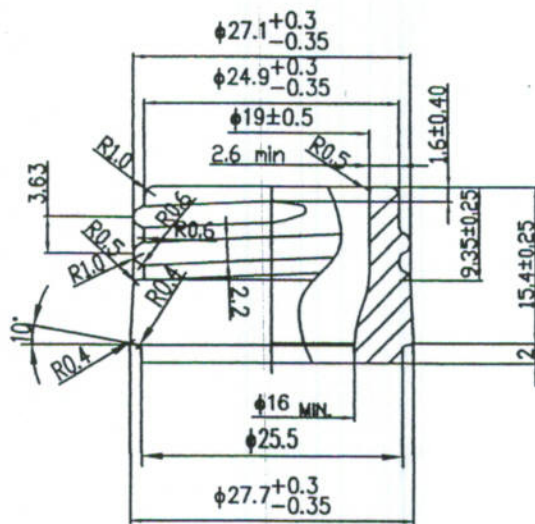
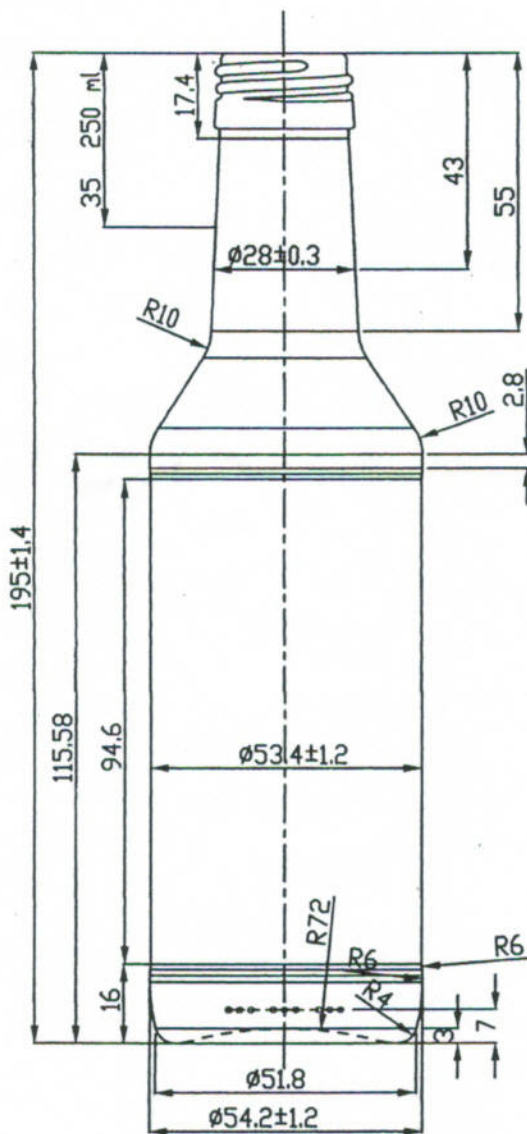
2016г

Утверждаю:

Генеральный директор
 ЗАО "Гласс Технологис"

2016г

Фанзиев С.В.



Товарный знак
 завода-изготовителя

Год
 изготовления

Номер формы



1. Номинальная вместимость $250 \pm 2 \text{ см}^3$ на уровне наполнения 35мм;
2. Полная вместимость $260 \pm 2 \text{ см}^3$;
3. Масса рекомендуемая 155гр
4. Контролируемые параметры

$\phi 54.2 \pm 1.2$; $\phi 53.8 \pm 1.2$; $\phi 28.0 \pm 0.3$; 195 ± 1.4 ; $260 \pm 2 \text{ см}^3$; 250 ± 2 на уровне 35мм;
 $\phi 27.7 \pm 0.35$; $\phi 27.1 \pm 0.35$; $\phi 16 \text{ min}$ в остальной части горловины
 5. Остальные технические требования по ГОСТ 32131-2013 и СТО 68142740-001-2011

60 РИСОК
 ВЫСОТОЙ 0,6мм

Объем

СТО 68142740-001-2011

Изм.	Листы	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Васильев Р.А.			1.08.16
Провер.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утверд.				

Бутылка мин В-28-1-250
 ГОСТ NNPB

Диаметр	Масса	Вместимость
Листы	Листов	1
ЗАО "Гласс Технологис"		