

Согласовано:

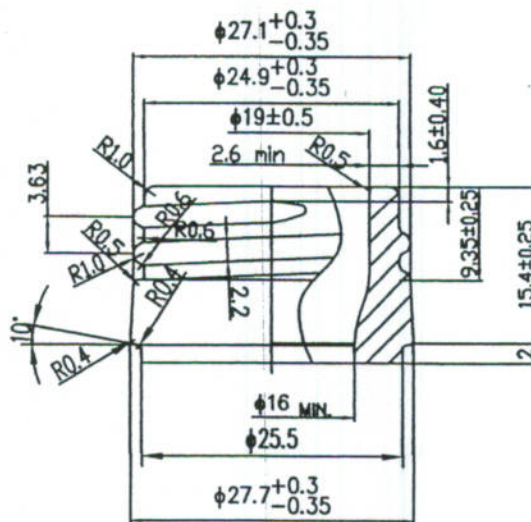
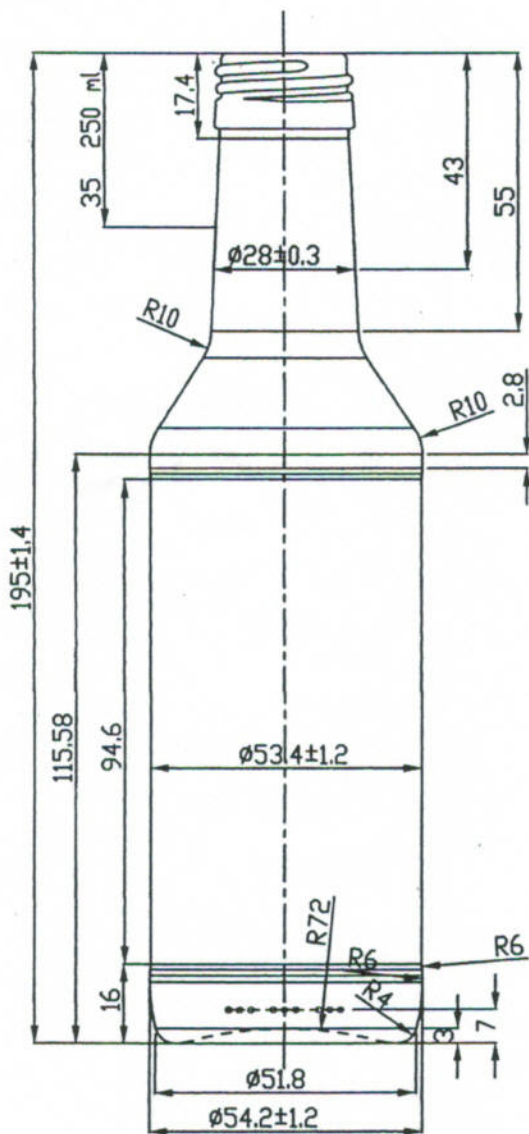
2016г

Утверждаю:

Генеральный директор
ЗАО "Гласс Технолджис"

2016г

Фанзиев С.В.



Товарный знак
завода-изготовителя

Год
изготовления



1. Номинальная вместимость $250 \pm 2 \text{ см}^3$ на уровне наполнения 35мм;
2. Полная вместимость $260 \pm 2 \text{ см}^3$;
3. Масса рекомендуемая 155гр
4. Контролируемые параметры

$\phi 54.2 \pm 1.2$; $\phi 53.8 \pm 1.2$; $\phi 28.0 \pm 0.3$; 195 ± 1.4 ; $260 \pm 2 \text{ см}^3$; 250 ± 2 на уровне 35мм;
 $\phi 27.7^{+0.3}_{-0.35}$; $\phi 27.1^{+0.3}_{-0.35}$; $\phi 16 \text{ min}$ в остальной части горловины
 5. Остальные технические требования по ГОСТ 32131-2013 и СТО 68142740-001-2011

Номер формы

60 рисок
высотой 0,6мм

Объем

СТО 68142740-001-2011

Изм	Листы	№ докум.	Подпись	Дата
		Разраб. Васильев Р.А.		1.08.16
		Провер.		
		Т. контр.		
		Н. контр.		
		Утверд.		

Бутылка мин В-28-1-250
ГОСТ NNPB

Литера	Масса	Вместимость
Лист 1 Листов 1		
ЗАО "Гласс Технолджис"		